

AD

ADVANCED SYSTEM CO.,LTD.

ANTI-VIBRATION UNIT FOR SMALL/MEDIUM TYPE PRESSES AND OTHER MACHINES

小型・中型プレス・一般機械用レベリングボルト付防振ユニット



特 徴

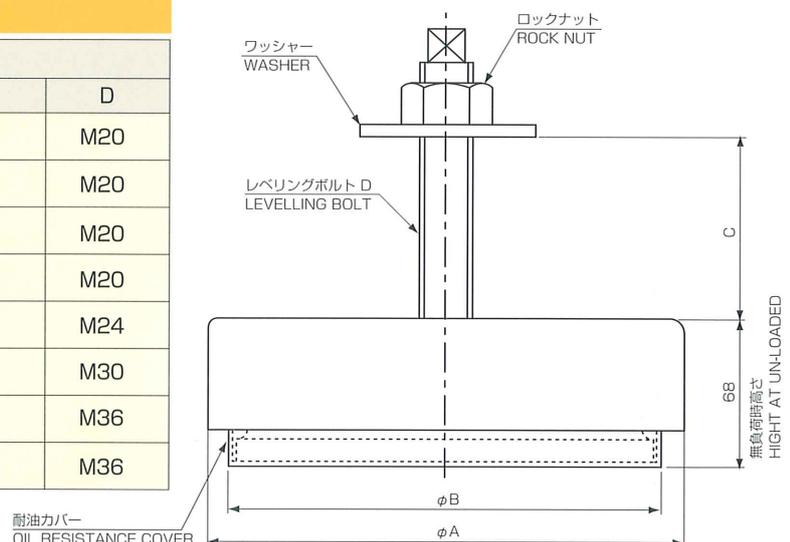
1. 高弾性ゴムの採用により、コンパクトで高荷重の機械に対応することが可能になりました。さらに、高性能の防振効果も発揮します。
2. 新開発の横弾性係数 $G \approx 220\text{N/cm}^2$ 相当の高モジュラス・低クリープ性のコンパウンドを採用しました。
3. 従来に比べ、防振ユニットの必要スペースを20~30%削減しました。
4. 従来のマウント類と全く異なり、プレス周辺での振動がほぼ無感領域まで低減いたします。
5. プレスの据付レベルは、付属のレベリングボルトにより簡単に調整できます。(レベル調整量約10mm)
6. 永年の実績と技術蓄積に実証された適正応力・歪率の採用耐油カバーにより油対策も万全となっております。

FEATURES

1. With a new high elasticity rubber, it is possible to support heavy machines and to achieve high isolation performance.
2. With a shear modulus of $G \approx 220\text{N/cm}^2$, the creep will be much reduced.
3. The AD units are 20~30% more compact than the HS-L units.
4. Quite different from the conventional type mounts, it reduces vibration near the press down to the almost senseless level.
5. The machine can be leveled with the leveling bolt upto 10mm.
6. By employing the suitable stress, strain and compound ensured by the results and technical accumulation for long period of times, it assures the almost permanent durability. Moreover, solution to oil is also by equipping the oil resistance cover.

仕 様 SPECIFICATION

型 式	荷重範囲 KN (kgf)	バネ定数 KN/mm (kgf/mm)	寸 法 (mm)			
			A	B	C	D
AD-15	12.7~17.7 (1300~1800)	3.14 (320)	φ165	φ155	93	M20
AD-20	17.7~23.5 (1800~2400)	4.46 (455)	φ180	φ165	93	M20
AD-30	23.5~33.3 (2400~3400)	5.59 (570)	φ165	φ155	93	M20
AD-40	33.3~47.1 (3400~4800)	7.94 (810)	φ180	φ165	93	M20
AD-60	47.1~63.7 (4800~6500)	12.0 (1220)	φ220	φ195	84	M24
AD-80	63.7~88.3 (6500~9000)	13.9 (1420)	φ240	φ215	74	M30
AD-110	88.3~127.5 (9000~13000)	22.6 (2300)	φ270	φ245	77	M36
AD-150	127.5~176.5 (13000~18000)	30.7 (3130)	φ320	φ295	77	M36



ADの選び方

1. 機械重量が各プレスアンカボルトに均等にかかる場合

ストレートサイドプレスなどのように各アンカ位置に機械重量が均等にかかる場合は、機械の全重量をアンカの数で割り、その平均重量が寸法表の荷重範囲におさまるようにADの型式を選んで下さい。

2. 機械重量が前後のアンカボルトに異なる割合でかかる場合

C型フレームプレスなどのように前後のアンカ位置にかかる機械重量が異なる場合は、各々の負担荷重が寸法表の標準荷重以下におさまるよう前後に異なるADの型式を選んで下さい。

(注)

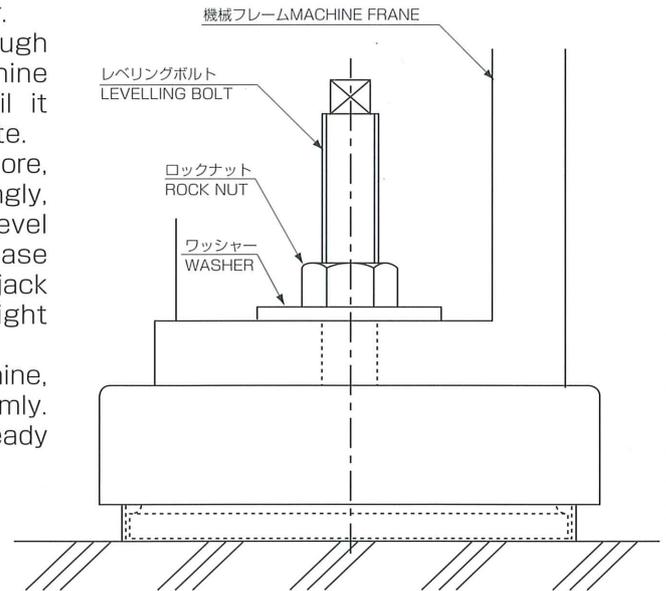
- ・ フレームに十分な剛性のない機械は、補強しないと使用できない場合があります。
- ・ 安定性のない機械では、脚を広げないと横揺れが大きく出ることがあります。
- ・ 油が浸積するような状態での使用は避けて下さい。

ADの据付要領

1. ADを機械のアンカ位置の下に置き、穴センターを合せます。
2. レベリングボルトを機械のアンカ孔を通じて挿入し、ボルトが中金具に達するまで締込みます。
3. さらにそれ以上締込みますと、レベルが上昇するようになっていきますので簡単に機械のレベル出しが行えます。(大荷重の時はジャッキ等を補助に用いてレベル出しを行って下さい。)
4. レベル調整が完了しましたら、ロックナットを締付けて下さい。これで機械作動OKです。

HOW TO MOUNT AD

1. Place AD under the anchor position of the machine and align its hole center.
2. Put leveling bolt through anchor hole of machine and tighten the bolt until it reaches the internal plate.
3. If user tighten furthermore, level goes up. Accordingly, the user can simply level the machine with it. (Please level the machine with jack in case of heavy weight machine.)
4. After leveling the machine, tighten the lock nut firmly. Now, the machine is ready for operation.



HOW TO SELECT AD

1. Selection when total machine weight is applied equally to each anchor bolt.

If total machine weight is applied equally to each anchor position as in case of straight side press, please calculate the average weight per anchor by dividing the total weight of machine by number of anchors. Then, select AD type of the average weight that falls within allowable load in the specification list.

2. Selection when total machine weight is applied differently to front and rear anchor bolts.

If total machine weight is applied differently to front and rear anchor positions as in case of C type frame press, select different AD types of each load for front and rear anchors that falls within each allowable load in the specification list.

Note:

- ・ AD may not be used without equipping some reinforcements for the press if its frame has not sufficient stiffness.
- ・ Lateral vibration may grow largely without widening legs for the machine if it has not stability.
- ・ Do not use AD in a condition to dip in oil.



株式会社 **エーエス**

ADVANCED SYSTEM CO.,LTD.

本社
〒130-0022
東京都墨田区江東橋2-3-7 ONEST錦糸町スクエア8F
TEL 03-6824-9855 FAX 03-6824-9859
<https://www.a-sys.co.jp/>

中部
〒465-0024
愛知県名古屋市名東区本郷2-163
TEL 052-774-8611 FAX 052-774-8614
卓越先科科技(北京)有限公司
北京市朝阳区劲松南路1号1幢4层418室
TEL +86-(0)-10-6591-8758